

Methode voor het rollen van schroefdraad.

Voor de productie van onze schroefdraden wordt hoofdzakelijk gebruik gemaakt van het schroefdraad-rolstelsel, omdat deze niet te verwaarlozen voordelen biedt.



Wat betekent deze spanloze koudvervorming?

Het materiaal van het product wordt door druk plastisch en blijvend vervormd. Bij het rollen van een profiel, wordt de materiaalstructuur niet, zoals bij verspanende bewerkingen, doorgesneden, maar alleen verplaatst.

Welke voordelen biedt dit systeem?

1. Economische voordelen:

- Extreem korte bewerkingstijd.
- Minder materiaalgebruik, daar de uitgangsdiameter van het te bewerken materiaal gelijk is aan de flankdiameter, en niet aan de buitendiameter van de schroefdraad.

2. Technische voordelen:

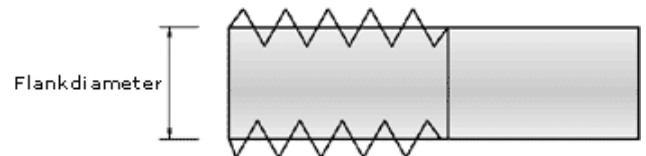
- Hoge nauwkeurigheid van het profiel, en vooral van de spoed van de schroefdraad. Deze kan in geen enkel geval verlopen, daar de schroefdraad d.m.v. vaste matrijzen gerold wordt.
- Hogere vastheid van de schroefdraad.
- Onder druk spiegelglad gepolijste schroefdraden.
- Grotere slijtvastheid en corrosiebestendigheid.
- In de draadkern ontstaat door het rolprocedé een drukspanningssysteem waardoor juist daar de grootste versterking optreedt en zo een aanzienlijke draagkrachtverhoging krijgt in vergelijking met gesneden schroefdraad.

Wat houdt rollen van schroefdraad nog meer in?

Het uitgangsmateriaal heeft een diameter die gelijk is aan de flankdiameter van de schroefdraad.

De flankdiameter is de maat die het midden van de schroefdraadgangen aanduidt. Zo kan door plastisch een

halve schroefdraad in te drukken, het materiaal naar buiten gedrukt worden zodat men een schroefdraad bekomt die groter van diameter is dan het uitgangsmateriaal, en dit zonder spanen te vormen.



Doordat uitgegaan moet worden van deze exacte diameter, is men genoodzaakt om getrokken staal te gebruiken. Begrijpelijk is, dat niet voor alle staalsoorten grote voorraden aangelegd worden. Daarom worden de meest gebruikte soorten genomen, nl. 4.8, 5.8 en voor sommige maten 8.8. Dit geldt ook voor RVS, nl. AISI 304 en AISI 316.

Op de volgende pagina vindt u een overzicht van de diameters die gebruikt worden voor het produceren van schroefdraden...